

Wälzlager
Gleitlager
Lineartechnik

FAG

High Capacity TAROL

Class K (HCT-K)



SCHAEFFLER

MOBILITÄT FÜR MORGEN

High Capacity TAROL Class K (HCT-K)



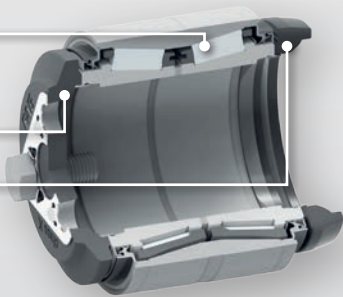
Produkteigenschaften

- AAR Class K Kegelrollenlagereinheit (TAROL) für Anwendungen im schweren Güterverkehr
- Nachrüstbare Lagereinheit auf bestehende AAR Class K Achsschenkel
- Ringkomponenten aus dem neuen Einsatzstahl Mancrodur
- Besonderes Wärmebehandlungsverfahren zur maßlichen Stabilisierung des Innenrings
- Optimiertes Ring- und Rollenlaufbahnprofil
- Verstärkter Polyamidkäfig
- Reibungsoptimierte Kassettendichtung
- Spezieller Haltering zw. Innen- und Stützring zur einfachen und sicheren Lagermontage

HCT-K

Kassettendichtung

Haltering



Technische Vorteile

- Tragzahlsteigerung um bis zu 30% gegenüber Standard Class K
- Reduzierte Druckspitzen in der Lastzone
- Besondere Ringstahlgüte mit erhöhter Werkstoffreinheit
- Karbonitrierte Lagerringe mit erhöhtem Widerstand gegen Ermüdung
- Verminderung der Reibkorrosion

Kundennutzen

- Nutzlast eines Class G Lagers in bestehenden Class K Waggons
- Mindestens zweifache Lebensdauer gegenüber Standard Class K
- Höhere Zuverlässigkeit im Betrieb unter extremen Belastungen
- Geeignet für Lageraufarbeitung
- Geeignet für automatisierten Montageprozess
- Gesteigerte Rentabilität und reduzierte Gesamtkosten (TCO)
- Möglichkeit zur Bauraumoptimierung

Verfügbare Typen

- High Capacity TAROL Class K (HCT-K)
- Andere Typen in Vorbereitung

Anwendungen

- Güterverkehr



Bild: © 2016 Rio Tinto